

### SPEEDBOND-SET

#### Produkteigenschaften

Verklebung von unterschiedlichen Materialien mit- und untereinander innerhalb weniger Sekunden.

- schnell, stark, vielseitig
- kleben
- füllen
- reparieren

#### Einsatzbereiche

SpeedBond-Set zur konstruktiven Verklebung und Reparatur von gebrochenen Teilen. Verklebung und Reparatur von Kunststoff, Metall, Gummi, Keramik, Porzellan, Holz u. v. m. Selbst kleinste Halterungen und Clips können repariert werden.

#### Technische Daten

Basis	Ethyl-Cyanacrylat
Farben	Transparent
Funktionsfestigkeit (Sekunden)	3 – 10
Lagerfähigkeit (Monate)	18 Monate
Spaltüberbrückung (mm)	0,05
Temperaturbeständigkeit (°C)	-40 - +85
Zugscherfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	15 – 25

#### Gebrauchsanweisung

Hochleistungsklebstoff: Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +30°C. Zu verklebende Teile mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Bei niederenergetischen Kunststoffen empfehlen wir zur Haftvermittlung Kunststoffprimer (Art.-Nr. 98315). SpeedBond Hochleistungsklebstoff einseitig dünn auftragen und sofort verkleben. Durch die schnelle chemische Reaktion kann es zu weißen Rückständen auf der Oberfläche kommen. Nachbearbeitung (z. B. Schleifen, Lackieren) erst nach Aushärtung des Klebstoffes möglich.

Lösungsmittelhaltige Lacke und

andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Zur schnelleren Aushärtung empfehlen wir unser SpeedBond Aktivator-Spray (Art.-Nr. 93515). Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, Materialien und sonstigen Einflussfaktoren ist ein Eigenversuch und eine Eignungsprüfung erforderlich.

Filler: Bei konstruktiven Verklebungen und Reparaturen von gebrochenen Teilen PETEC SpeedBond Hochleistungsklebstoff auf die Klebefläche aufbringen und Teile zusammenfügen. Zusätzlich an die Klebestelle außen nochmals Klebstoff aufbringen und anschließend PETEC SpeedBond Filler auf den Klebstoff geben. Auftrag in mehreren Schichten möglich, um die Verklebung zu stabilisieren. SpeedBond Filler kann auch auf die Klebefläche (Fuge, Loch usw.) aufgetragen und erst nach dem Füllen mit dem Klebstoff benetzt werden. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))

### Gebindegrößen



**Artikel-Nummer: 93550**

SB-Karte

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.