



# G360 SUPER FAST SYSTEM.

**HINWEIS:** Die richtige Maschinengeschwindigkeit, geringe Mengen Poliermittel und fast druckloses Arbeiten sind die Schlüsselfaktoren für optimale Ergebnisse.  
Reinigen Sie das G Mop Super High Cut Pad häufig mit einer G Plus Reinigungsbürste **1090005**

**DEFEKT MARKIEREN**



Markieren Sie den Fehler mit einem G Plus Autopen **AP-5YW** (gelb)



**DEFEKT BESEITIGEN**



**P1500**

~~**P3000**~~

NICHT ERFORDERLICH

**Schritt 1: HIGH CUT**

**P1500 Schleifspuren entfernen**



G360 Super Fast Poliermittel.  
**SFC101** (1kg)



G Mop Super High Cut Pad.  
**GMC650** (150mm)

- Eliminiert den Bedarf von P3000
- Erledigt die Mehrheit der Polieraufgabe
- Erstellt die Basis für den 2. Polierschritt



Nur eine kleine Menge



Polieren bei 1500 U/Min  
– kein Druck  
Ende 900 U/Min  
– kein Druck



**Schritt 2: MEDIUM CUT**

**Mikrokratzer und Hologramme entfernen**



G360 Super Fast Poliermittel.  
**SFC101** (1kg)



G Mop Flexibler Polierschwamm gelb.  
**GMC624** (150mm)

- Eliminiert Hologramme
- Entfernt Mikrokratzer
- Erzeugt ausgezeichneten Hochglanz



Nur eine kleine Menge



900 - 1300 U/Min



Wischen mit Mikrofaser-Poliertuch  
**FC-3**

**Optionaler Schritt 3: FINE CUT**

**Tiefenglanz erhöhen**



G360 Super Fast Feinpoliermittel.  
**SFF101** (1 ltr)



G Mop Flexibler Polierschwamm schwarz.  
**GMF624** (150mm)

- Ideal für dunklere Farben nach dem Gebrauch der G360 Super Fast Poliermittel
- Hinterlässt ein verbessertes Tiefglanz-Finish



Nur eine kleine Menge



800 - 1100 U/Min



Wischen mit Mikrofaser-Poliertuch  
**FC-3**



Für beste Ergebnisse und eine längere Lebensdauer der Pads verwenden Sie immer G Mop flexible Stützteller **GMB146** (14mm Gewinde).



#FARECLAG360

+44 (0) 1920 465 041 | enquiries@farecla.com | www.farecla.com

**Farecla** SURFACE FINISHING SPECIALISTS