

TECHNISCHES DATENBLATT (vorläufig – einige Daten können geändert werden)

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

GLASS FIBRE VT STYRENE FREE
Polyesterspachtelmasse**PRODUKTE**

GLASS FIBRE VT STYRENE FREE – ein Konstruktions-Polyesterspachtel mit Glasfaser

Härter für Polyesterspachtel

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein 2K-Polyesterspachtel mit Glasfaser für die Autoreparaturen. Es ist besonders für große Beulen und Löcher in Karosserien von Fahrzeugen, Anhängern und Sattelaufliegern empfohlen.

- ✓ Styrolfrei
- ✓ Sehr gute Haftung auf Metall
- ✓ Sehr hohe Festigkeit und gute Elastizität
- ✓ Kurze Aushärtezeit
- ✓ Gute Schleifeigenschaften

Farbe – gelb

Glanzgrad – matt

Dichte – 1,82 (+/- 0,03) kg/l

FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)

VOC der Mischung = 95 [g/l]

Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EG), die für diese Kategorie von Produkten (B/2) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 250 [g/l] gibt.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG


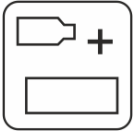


Das Produkt weist sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen auf. Es kann angewendet werden:

- ✓ auf einen schwarzen und verzinkten Stahl und Aluminium nach dem Mattieren und Entfetten
- ✓ auf angeschliffene Polyester-Glas-Lamine (GFK/GRP), Polyesterspachtel, Acrylgrundierungen, Epoxy-Grundierungen, alte Lackbeschichtungen in gutem Zustand

Empfohlenes Schleifpapier: P80÷P120.

Achtung: *Polyesterspachtel darf nicht direkt auf reaktive Grundierungen, 1-Komponenten-Acrylprodukte und Zellulosenitrat-Produkte aufgetragen werden.*

ANWENDUNGSPROZESS

	<p>Anwendung Ein Konstruktions-Polyesterspachtel, besonders empfohlen für große Beulen und Löcher in Karosserien.</p>						
	<table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Mischungsverhältnis</th> <th style="text-align: left;">Gewichtsanteil</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Spachtelmasse</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p>Die Komponenten gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe der Paste erreicht wird. Das Gemisch vorsichtig mischen, damit die Spachtelmasse nicht mit Luft anfüllen.</p>	Mischungsverhältnis	Gewichtsanteil	Spachtelmasse	100	Härter	2
Mischungsverhältnis	Gewichtsanteil						
Spachtelmasse	100						
Härter	2						
	<p>Schichtdicke Die Spachtelmasse kann in einigen dünnen Schichten aufgetragen werden. Vor dem Auftragen einer weiteren Schicht, soll die letzte Schicht ausgehärtet werden. Die Gesamtdicke soll nicht mehr als 5 mm betragen.</p> <p>Verarbeitungszeit: 4÷7 Minuten bei 20°C</p>						
	<p>Aushärtezeit 20÷30 Minuten bei 20°C.</p> <p>Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.</p>						

**Schleifen**

Grobschleifen (trocken): P80÷P120,
Feinschleifen (trocken): P120÷P320.

WEITERE ARBEIT

Auf den Polyesterspachtel können folgende Produkte aufgetragen werden:

- ✓ 2-Komponenten-Polyesterspachtel
- ✓ 2-Komponenten-Spritz-Polyesterspachtel

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- ✓ Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten. Der überflüssige Härter kann die Probleme mit der Entfärbung des Basislacks verursachen.
- ✓ Während der Arbeit mit den 2-Komponenten-Produkten empfiehlt es sich, die persönliche Schutzausrüstung zu verwenden. Augen und Atemwege schützen.
- ✓ Die Räume sollen gut gelüftet werden.
- ✓ Die Werkzeuge sollen direkt nach der Anwendung gereinigt werden.

Achtung: Anweisungen auf Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe folgen.

LAGERUNG

Im dichtverschlossenen Originalgebinde bewahren. Trocken und kühl lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen.

Achtung:

1. Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen.
2. Den Härter vor Überhitzung schützen!

GEWÄHRLEISTUNG

GLASS FIBRE VT STYRENE FREE Polyesterspachtel – 12 Monate ab Produktionsdatum.

Härter für Polyesterspachtel – 18 Monate ab Produktionsdatum.

Bemerkung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenem Prüfungen und Versuchen. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

TROTON Sp. z o. o.
Ząbrowo, Polen